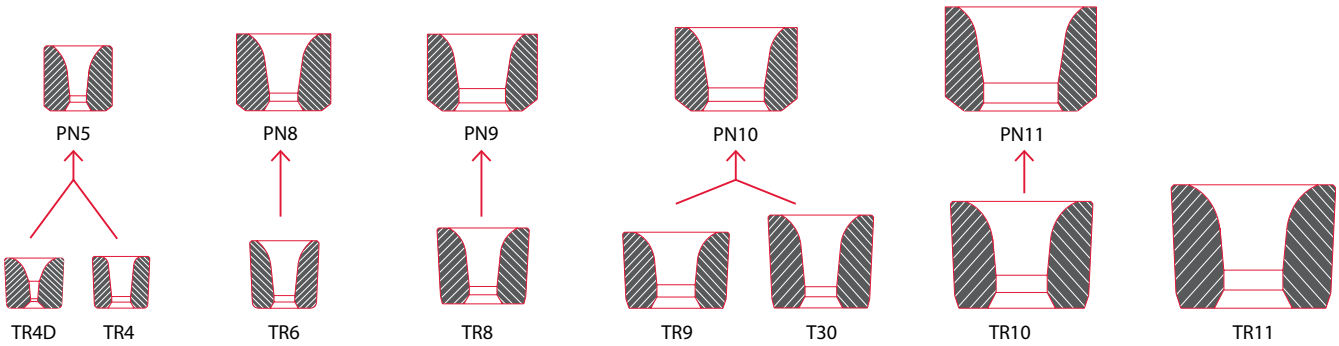
PARALOC™ HARTMETALLKERNE (METRISCH)



Ziehkerne

Bezeichnung	Winkel	Durchmesser	Lager Staffelung
TR4D	9°	0.15 - 0.64 0.65 - 1.49	* 0.01
TR4	9°	0.75 - 1.99 2.00 - 4.98	0.01 0.02
	12°	0.75 - 1.99 2.00 - 4.98 5.00 - 5.85	0.01 0.02 0.05
	16°	1.80 - 2.99 3.00 - 5.85	* 0.05
TR6	8°	4.00 - 8.44	0.02
	12°	4.00 - 8.88	0.02
	16°	3.80 - 5.49 5.50 - 8.90	* 0.05
TR8	12°	5.30 - 13.00	*
	16°	4.50 - 7.50	*
	18°	6.00 - 13.00	*
T30	10°	4.90 - 12.50	*
	12°	6.50 - 16.50	*
TR9	18°	12.60 - 16.50	*
TR10	12° / 18°	16.50 - 22.50	*
TR11	18°	22.50 - 32.00	*

** Ziehkerne werden direkt vom Rohmaterial hergestellt.*

Druckkerne Standard

Druckkerne Bezeichnung	Standard Winkel	Standard Durchmesser	Lager Staffelung
PN5	16°	0.75 - 0.99	*
		1.00 - 2.54	0.02
		2.55 - 6.05	0.05
		6.06 - 7.50	*
PN8	16°	4.80 - 11.00	*
PN9	16°	7.25 - 16.00	*
PN10	16°	6.00 - 20.00	*
PN11	16°	18.40 - 29.00	*

** Druckkerne werden direkt vom Rohmaterial hergestellt*

Standard Toleranzen

Durchmesser	Zylinderlänge	Toleranz
0.15 - 0.499	20 - 50 %	+ .002 / - .002
0.50 - 0.649	25 - 50 %	+ .003 / - .003
0.65 - 0.749	25 - 50 %	+ .000 / - .010
0.75 - 2.499	30 - 50 %	+ .000 / - .010
2.50 - 4.999	30 - 50 %	+ .010 / - .010
5.00 - 7.499	25 - 45 %	+ .010 / - .010
7.50 - 9.99	20 - 40 %	+ .010 / - .010
10.00 - 12.69	20 - 35 %	+ .010 / - .010
12.70 >	20 - 30 %	+ .010 / - .010

Andere Durchmesser, Winkel, Toleranzen können auf Anfrage gefertigt werden.